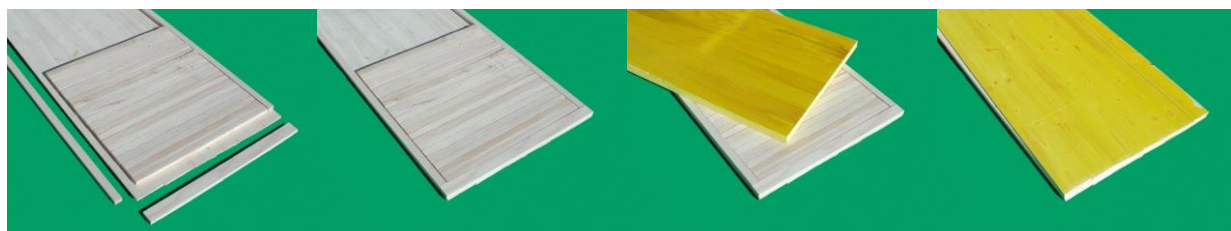


PANELLI A 3 STRATI CLASSIC

SCHEMA TECNICA

I pannelli in legno a tre strati vengono usati per la realizzazione di casseforme per la costruzione di pareti, solai, travi e colonne.

Sono costruiti con lo strato interno incollato e con cornice perimetrale che elimina la penetrazione di umidità nello strato interno.



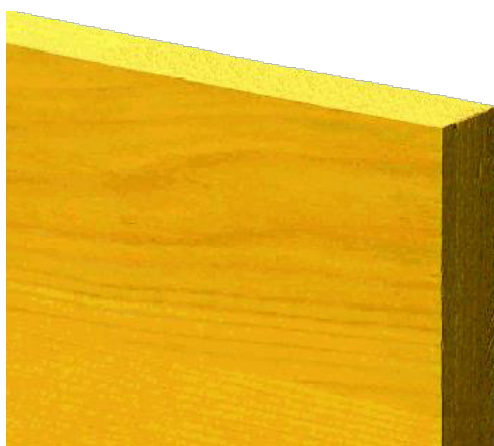
Sono costruiti per essere utilizzati nel settore delle costruzioni (esposti alle intemperie) e sono testati secondo le norme DIN AW100.

Sono costruiti in legno di abete europeo ed incollati a caldo con resina melaminica resistente all'umidità, con minime emissioni tossiche (formaldeide < 1% classe E1). Non sono comunque adatti ad essere impiegati come scaffalature o simili in ambienti chiusi con presenza di esseri umani.

Le superfici sono impregnate con resina melaminica applicata a caldo che protegge dalle infiltrazioni di umidità, evitando deformazione, rigonfiamento o torsione.

Il processo industriale prevede che le tavole di legno di abete siano essiccate in forno per circa 3 giorni ad una temperatura di 60-80 °C.

L'incollaggio viene effettuato a caldo tramite pressa ad una temperatura di circa 120 °C. I sopracitati trattamenti termici industriali assicurano l'assenza di insetti nocivi nel legno ed esonerano questi pannelli da necessità di certificato fitoterapico.



CARATTERISTICHE MECCANICHE LONGITUDINALI riferite a spessore 27 mm larghezza 50 cm coefficiente di sicurezza = 5

Modulo di elasticità	E = 105.000 Kg/cm ²
Modulo di resistenza	W = 54 cm ³
Modulo di inerzia	J = 79 cm ⁴
Carico flessione	Z = 1,2 kN/ cm ²
Peso	P = 12,50 – 12,75 Kg/m ²

- Spessore: 27 mm – spessori strati mm 8,5 + 10 + 8,5
- Larghezza standard: 0,50 metri.
- Lunghezze standard: 1,00 – 1,50 – 2,00 – 2,50 – 3,00 metri