

19 DIC '00 10:02 SAVI PLAST 0522-511254

P.2

C.A.  
Sip - SETTEBENARI**SANPLEX** srl  
protective equipmentVia Ragazzi del 99 n. 8  
42100 REGGIO EMILIA  
Tel. 0522/021412 Fax 0522/511254  
R.E.A. n. 234155 Reg. Imprese 35912/2000  
Codice fiscale/Partita IVA 01907200364**CASCO DA LAVORO MODELLO "MAGIC 1"****Marchio di fabbrica:** SANPLEX srl**Caratteristiche del casco:**

- esterno:** calotta in PE spessore da un minimo di mm. 2 ad un massimo di mm. 3,5
- interno:**
- n. 06 ganci portacinghie in PA
  - n. 03 cinghie sospensione in tessuto poliestere alta tenacità titolo 280 d.tex, tenacità gr. 5,5 d.tex
  - n. 01 fascia antisudore in finta pelle NOMAX
  - n. 01 fascia regolazione taglie manuale in PE oppure
  - n. 01 fascia regolazione taglie completa di Retsch in PE.

**Peso totale del casco:**

- modello a regolazione manuale gr. 294
- modello a regolazione Retsch gr. 310

Possibilità di attacco cuffie antirumore e visiera protettiva.  
Possibilità di applicazione marchi sul frontale.

**Produzione:**

produzione dei componenti stampati ad iniezione, presso terzi;

assemblaggio manuale finale dei vari componenti presso i nostri stabilimenti con relativo controllo dei materiali in entrata e dei caschi finiti.

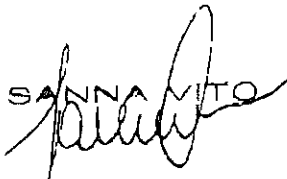
Controllo della produzione:

controllo del peso delle varie componenti stampate, effettuato direttamente dal fornitore prima della consegna a mezzo di procedura elettronica, con eventuale immediato scarto di componenti non corrispondenti agli standard qualitativi. Controllo visivo delle componenti, presso il nostro stabilimento, al ricevimento della merce e prima dell'avvio all'assemblaggio. Controllo visivo finale del casco assemblato. Il controllo del casco assemblato comprende: controllo visivo della calotta per accertare la totale assenza di spigoli o sbordature del materiale, controllo dell'ergonomia finale del casco e del funzionamento dei sistemi di regolazione taglie. In presenza di difetti il pezzo verrà accantonato per un successivo controllo atto a determinare la possibilità del recupero del pezzo a mezzo dei necessari miglioramenti, o l'impossibilità di recupero con conseguente scarto.

Registrazione dei controlli, effettuati a campione su ulteriori 8 pezzi per ogni lotto di prodotti finiti come segue:

controllo visivo dell'aspetto generale del casco, per accertare la mancanza di spigoli e sbordature di materiale, controllo dell'ergonomia, controllo del peso e controllo del buon funzionamento dei sistemi di regolazione taglie.

Si dichiara di aver tenuto conto, in fase di progettazione, dei requisiti essenziali elencati nell'allegato II della Direttiva CEE 89/686

SANNAVITO  


Reggio Emilia, li

17 NOV. 2000