



atena®

Scheda Tecnica PROFILI PER GESSO RIVESTITO IN ALUZINK

DESCRIZIONE

La produzione per sistemi costruttivi a secco di Atena S.p.A. è suddivisa in:

Orditure per controsoffitti.
Sistemi per pareti e contropareti.
Profili speciali per sistemi curvi.

I profili per gesso rivestito ATENA sono ottenuti dalla profilatura di nastri in lamiera zincata a caldo; risultano conformi per dimensioni a quanto dettato dalle norme DIN 18182 e UNI e la superficie degli stessi risulta fiorata o microfiorata e passivata. La qualità del ripiegamento e della profilatura risulta conforme alle norme UNI EN 10346:2009 (classificato DX51D+AZ150-A-C).

IDENTIFICAZIONE

Tutti i profili Atena sono identificati da un codice stampato direttamente sul materiale che riporta la data di produzione, la norma di riferimento e il marchio CE.

MARCHIO CE

Tutti i prodotti forniti da Atena S.p.A. per sistemi costruttivi a secco sono contrassegnati da marchio CE e pertanto sono conformi alle leggi che regolano la commercializzazione all'interno della Comunità Europea, rispondono ai requisiti essenziali rilevanti, contenuti nelle EN norme europee armonizzate e ne soddisfano il livello di Attestazione di Conformità stabilito.

Le caratteristiche secondo allegato ZA della norma EN 14195:2005 quali reazione al fuoco, rilascio di sostanze pericolose, spessore, carico, snervamento e durabilità sono riportate nel relativo certificato che viene rilasciato, su richiesta, in accompagnamento alla merce.

Il marchio CE e le informazioni da dichiarare in conformità alla EN 14195 sono, inoltre, stampate direttamente sulla merce stessa.

DETTAGLI TECNICI:

- Rivestimento in lega di alluminio e zinco (ALUZINK) avente in massa alluminio 55%, silicio 1,5%, zinco 43,5%.
- Spessore: 0,6 - 0,8 mm
- Tolleranze spessore: +/- 10% (UNI 10143)
- Resistenza a trazione: come da estratto norma UNI 10327.

DETTAGLI TECNICI ALUZINK:

La composizione chimica di Aluzink è ottima per migliorare la resistenza alla corrosione.

I nastri d'acciaio zincati a caldo con il rivestimento metallico in alluminio e zinco si distinguono per l'altissima resistenza alla corrosione ed eccellenti caratteristiche di lavorazione.

Il materiale zincato a caldo alluminio e zinco viene prodotto in immersione a caldo in impianti di nastri a ciclo continuo che offre, paragonato al tradizionale rivestimento di zinco, una protezione molte volte più alta contro la corrosione.

CONFEZIONAMENTO E IMBALLAGGIO

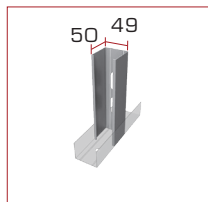
I profili Atena per sistemi costruttivi a secco sono confezionati in fasci da 10 o 20 pezzi e assicurati con reggette in plastica e posti in bancali formati da 15-18 o 20 fasci assicurati con reggette di ferro. Gli accessori sono forniti in scatole di cartone. Le strutture Atena Steel Strong B43 per gesso rivestito sono invece, confezionate in scatole di cartone avana con banda bianca e consegnate in bancali assicurati mediante reggette di ferro.

I materiali forniti da Atena S.p.A. devono essere mantenuti in buono stato dal momento dell'acquisto al momento dell'installazione. Si consiglia di maneggiare gli imballi con cura al fine di evitare urti, manipolazioni e o movimentazioni inadeguate che possano danneggiare quanto fornito. Il trasporto manuale dev'essere eseguito con cautela e nel rispetto delle norme sulla sicurezza sul lavoro. Per trasporti di prodotti imballati su bancali, valutare la necessità dell'ausilio di un trasporto meccanico, onde evitare danni o rischi derivati da un errato trasporto.

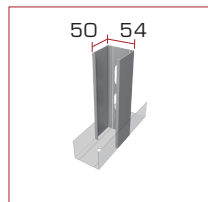
I prodotti non sono provvisti di imballi di protezione per tanto, il materiale dev'essere stivato in luogo chiuso, pulito e asciutto. In caso di stoccaggio in ambiente esterno il materiale deve essere protetto con una copertura completa che consenta una totale protezione dagli agenti atmosferici e una corretta areazione, i materiali devono inoltre essere stoccati inclinati evitando il contatto diretto tra le superfici.

PROFILI PER PARETI DIVISORIE

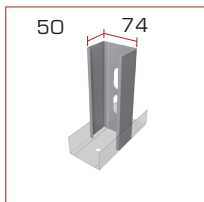
Ottenuti dalla profilatura di nastri in lamiera zincata a caldo, i profili Atena per pareti divisorie ottemperano i requisiti delle norme DIN 18182 e UNI. La superficie degli stessi risulta fiorata o microforata e passivata. La qualità del ripiegamento e della profilatura risulta conforme alle norme UNI EN 10346:2009 (classificato DX51D+AZ150-A-C).



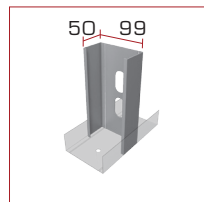
48x49x50 mm
Montante a C



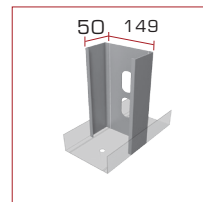
48x54x50 mm
Montante a C



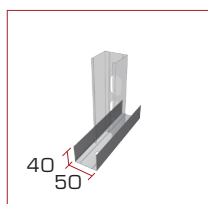
48x74x50 mm
Montante a C



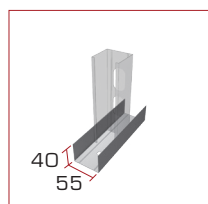
48x99x50 mm
Montante a C



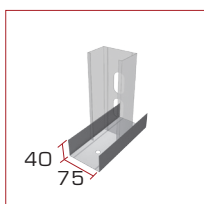
49x149x50 mm
Montante a C



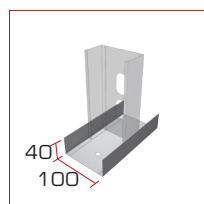
40x50x40 mm
Guida a U



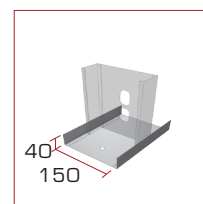
40x55x40 mm
Guida a U



40x75x40 mm
Guida a U



40x100x40 mm
Guida a U



40x150x40 mm
Guida a U

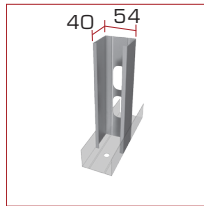
DESCRIZIONE	MATERIALE	SP.	DIMENSIONI	QUANTITÀ * PZ	LUNGHEZZA	PESO **
Montante a C	acciaio zincato	6 - 8/10	48x49x50 mm	120 - (8)	3000 mm	271 kg
					3500 mm	312 kg
					4000 mm	360 kg
Montante a C	acciaio zincato	6 - 8/10	48x54x50 mm	120 - (8)	3000 mm	276 kg
					4000 mm	360 kg
Montante a C	acciaio zincato	6 - 8/10	48x74x50 mm	120 - (8)	2500 mm	264 kg
					2800 mm	288 kg
					3000 mm	312 kg
					3500 mm	360 kg
					4000 mm	420 kg
Montante a C	acciaio zincato	6 - 8/10	48x99x50 mm	120 - (6)	3000 mm	360 kg
					3500 mm	408 kg
					4000 mm	480 kg
Montante a C	acciaio zincato	6 - 8/10	49x149x50 mm	48 - (6)	3000 mm	173 kg

DESCRIZIONE	MATERIALE	SP.	DIMENSIONI	QUANTITÀ * PZ	LUNGHEZZA	PESO **
Guida a U	acciaio zincato	6 - 8/10	40x50x40 mm	120 - (8)	3000 mm	216 kg
					4000 mm	288 kg
Guida a U	acciaio zincato	6 - 8/10	40x55x40 mm	120 - (8)	3000 mm	228 kg
					4000 mm	300 kg
Guida a U	acciaio zincato	6 - 8/10	40x75x40 mm	120 - (8)	3000 mm	252 kg
					4000 mm	336 kg
Guida a U	acciaio zincato	6 - 8/10	40x100x40 mm	120 - (6)	3000 mm	300 kg
					4000 mm	408 kg
Guida a U	acciaio zincato	6 - 8/10	40x150x40 mm	90 - (6)	3000 mm	288 kg
					4000 mm	387 kg

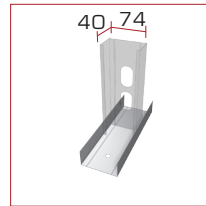
* Si precisa che i materiali vengono forniti in fasci di quantità minima il cui valore in pezzi è indicato tra parentesi.

** I pesi e le quantità si riferiscono a un bancale dello spessore di 6/10.

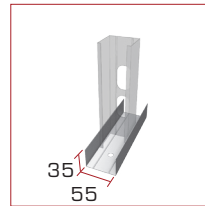
PROFILI PER PARETI DIVISORIE



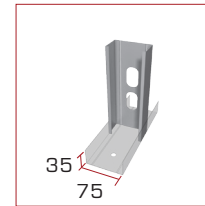
38x54x40 mm
Montante a C



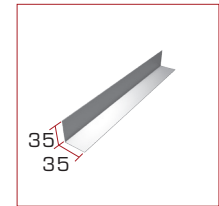
38x74x40 mm
Montante a C



35x55x35mm
Guida a U



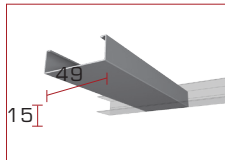
35x75x35 mm
Guida a U



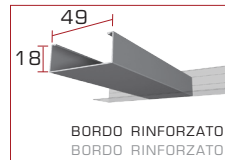
35x35 mm
Profilo a L

DESCRIZIONE	MATERIALE	SP.	DIMENSIONI	QUANTITÀ * PZ	LUNGHEZZA	PESO * *
Montante a C	acciaio zincato	6 - 8/10	38x54x40 mm	120 - (8)	3000 mm 3500 mm 4000 mm	247 kg 288 kg 324 kg
Montante a C	acciaio zincato	6 - 8/10	38x74x40 mm	120 - (8)	3000 mm 3500 mm 4000 mm	276 kg 324 kg 372 kg
Guida a U	acciaio zincato	6 - 8/10	35x55x35 mm	120 - (8)	3000 mm 4000 mm	204 kg 276 kg
Guida a U	acciaio zincato	6 - 8/10	35x75x35 mm	120 - (8)	3000 mm 4000 mm	240 kg 324 kg
Profilo a L	acciaio zincato	6 - 8/10	35x35 mm	20 pz	4000 mm	13 kg

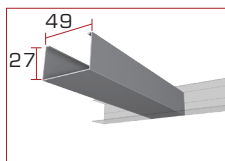
PROFILI PER CONTROPARETI



15x49x15 mm
Montante a C



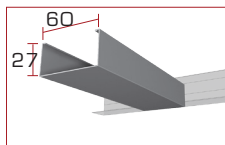
18x49x18 mm
Montante a C PLUS



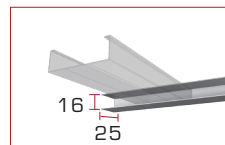
27x49x27 mm
Montante a C



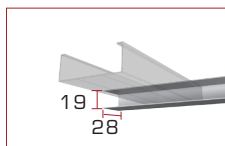
27x49x27 mm
Montante a C PLUS



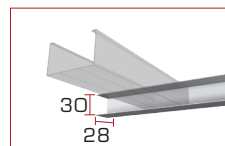
27x60x27 mm
Montante a C



25x16x25 mm
Guida a U



28x19x28 mm
Guida a U



28x30x28 mm
Guida a U

DIMENSIONI	QUANTITÀ * PZ	LUNGHEZZA	PESO * *
15x49x15 mm	180 - (12)	3000 mm 4000 mm	240 kg 320 kg
18x49x18 mm PLUS	180 - (10)	3000 mm 4000 mm	252 kg 337 kg
27x49x27 mm	200 - (8)	3000 mm 4000 mm	325 kg 430 kg
27x49x27 mm PLUS	200 - (8)	3000 mm 4000 mm	340 kg 450 kg
27x60x27 mm	200 - (8)	3000 mm 4000 mm	345 kg 460 kg
25x16x25 mm	240 - (16)	3000 mm 4000 mm	216 kg 288 kg
28x19x28 mm	240 - (16)	3000 mm 4000 mm	245 kg 326 kg
28x30x28 mm	200 - (10)	3000 mm 4000 mm	240 kg 320 kg

MATERIALE: acciaio zincato 6/10 - 8/10

* Si precisa che i materiali vengono forniti in fasci di quantità minima il cui valore in pezzi è indicato tra parentesi.

** I pesi e le quantità indicate si riferiscono a un bancale dello spessore di 6/10.