

fischer FIP C700 HP

ancorante chimico in poliestere ibrido, senza stirene

FAMIGLIA PRODOTTI



Applicazioni

- cancelli
- cardini
- zancature
- ringhiere
- parapetti
- falegnameria
- serramentistica

Supporti

- pieni (calcestruzzo, pietra, mattone pieno)
- forati (poroton, doppio UNI, blocchi cavi)

DESCRIZIONE PRODOTTO

Generalità

- Ancorante chimico bicomponente in poliestere ibrido in cartuccia coassiale, privo di stirene.

Vantaggi

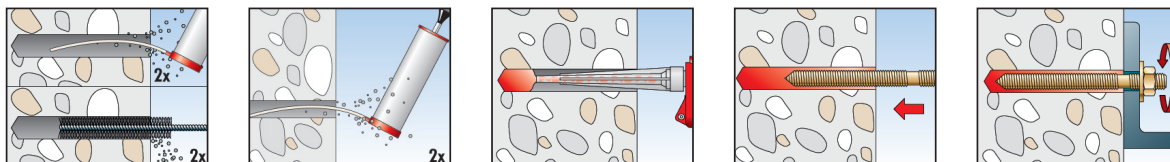
- Senza stirene: atossico e adatto per l'utilizzo in ambienti chiusi e locali poco areati.
- Ottima tixotropia, non cola.
- Per carichi medio-pesanti.
- Poco sensibile ai fori sporchi.
- Resistente alle sostanze aggressive quali acidi e solventi.
- Elevata resistenza termica, fino a +110°C per brevi periodi.

- Contenuto riutilizzabile in caso di cartuccia parzialmente usata.
- Su supporti forati utilizzare i tasselli FIP a calza o FIP-R a rete.
- Particolare formulazione addizionata con cemento Portland, che conferisce maggiore resistenza e durabilità al polimero.
- Stoccaggio: 15 mesi.

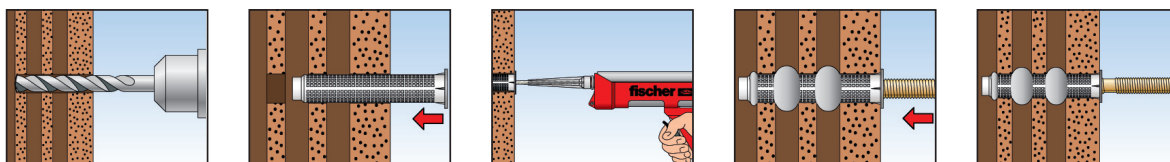


MONTAGGIO

Supporto compatto



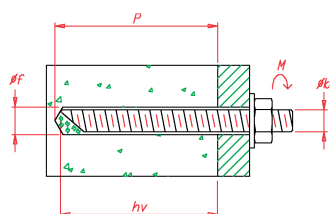
Supporto forato



- La cartuccia richiede pistola erogatrice apposita e beccuccio con miscelatore statico.
- Aprire la cartuccia, scartare il quantitativo iniziale fino a quando non raggiunge un colore grigio uniforme.
- Pulire il foro dalla polvere con scovolino e pompetta (2 soffiare, 2 spazzolate, 2 soffiare).
- Iniettare la resina partendo dal fondo del foro e lentamente estrarre il beccuccio verso l'esterno.
- Arrestare il flusso della resina sbloccando la pistola con l'apposita leva.
- Supporti pieni:
 - foratura a rotopercolazione,
 - riempire il foro per 2/3 e poi inserire a rotazione: barra filettata o bussola filettata.
- Supporti forati:
 - foratura a sola rotazione, inserire il tassello FIP a calza o FIP-R a rete, iniettare la resina fino alla fuoriuscita dal foro ed inserire a rotazione l'accessorio richiesto.
- Al termine del lavoro è possibile riporre la cartuccia parzialmente utilizzata: svitare il beccuccio, pulire la resina in eccesso e riavvitare il tappo.

DATI TECNICI

art. n.	descriz.	contenuto	pz/imballo
93446	FIP C700 HP con 2 miscelatori	400 ml.	12



M = coppia di serraggio
 P = profondità foratura
 hv = profondità di inserimento
 øb = diametro barra
 øf = diametro foratura

Applicazione su supporto pieno con barra filettata

	øb (mm)	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Diametro barra	øb (mm)	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Diametro foratura	øf (mm)	8	10	12	14	18	24	28	35
Profondità di inserimento barra	hv (mm)	60	80	90	110	125	170	210	280
Profondità foratura	P (mm)	60	80	90	110	125	170	210	280
Coppia di serraggio (acciaio cl. 5.8)	M (Nm)	5	10	20	40	60	120	150	300
Chiave		10	13	17	19	24	30	36	46
Numero fissaggi per cartuccia (foro pieno 2/3)		180	90	56	34	18	7	4	2

Dati di caricabilità a trazione e a taglio per ancoraggi singoli o in gruppo, in daN su calcestruzzo non fessurato $R_{ck} \geq 25 \text{ N/mm}^2$

Barra	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Carichi raccomandati a trazione con barre filettate zincate cl. 5.8 o barre in acciaio inox A4*	270	480	670	990	1500	2050	3030	3790
Carichi raccomandati a taglio con barre filettate zincate cl. 5.8 o barre in acciaio inox A4*	cl.5,8	300	540	860	1250	2330	3640	8330
	A4/70	320	590	930	1350	2520	3930	7060
Distanza critica dal bordo (mm)	85	85	110	130	165	210	250	375
Distanza minima dai bordi (mm)	40	40	45	55	65	85	105	140
Interasse critico (mm)	170	170	220	260	330	420	500	750
Interasse minimo (mm)	40	40	45	55	65	85	105	140
Spessore minimo del supporto (mm)	100	120	130	150	165	210	250	320

*Carichi applicabili per fori asciutti e puliti con 2 soffiare, 2 spazzolate, 2 soffiare.

NOTA: 1 daN \approx 1 Kg

Tempi di indurimento e di applicazione del carico in funzione della temperatura ambiente

Temperatura del supporto	Tempo di indurimento	Tempo di applicazione
+0°C ÷ +5°C	-	230 min
+5°C ÷ +10°C	13 min	150 min
+10°C ÷ +20°C	9 min	95 min
+20°C ÷ +30°C	4 min	45 min
+30°C ÷ +40°C	2 min	35 min

*Temperatura minima di utilizzo della cartuccia +5°C. Conservare la cartuccia in luogo fresco ed asciutto con temperatura compresa tra +5 ÷ +25°C.