

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- Fondo epossidico bicomponente in fase solvente per supporti metallici.

PRESTAZIONI

- Protezione anticorrosiva.
- Riverniciabile con epossidiche, poliuretaniche, sintetiche e nitro.
- Adesione al substrato.

PROGETTI D'IMPIEGO

- Promotore d'adesione e protettivo anticorrosivo per:
Ferro, acciaio, lamiera zincata, leghe leggere.

OSSERVAZIONI

- Applicare ICOPOX-PM-102 a temperature comprese tra +10°C e +35°C.
- L'applicazione di strati successivi non deve superare le 24 ore.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

- Asportazione di scaglie di delaminazione, ruggine e vernici applicate mediante sabbiatura commerciale (sa2),
- Nel caso di impossibilità di sabbiatura, effettuare pulizia manuale o meccanica.
- Effettuare sgrassaggio della superficie dopo le operazioni sopra descritte.
- In presenza di residui ossidati sulla superficie utilizzare il convertitore di ruggine ICORUST (v. scheda tecnica).

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Procedere alla preparazione del prodotto nel seguente ordine:
 1. Versare il componente B nel componente A miscelando accuratamente sino ad ottenere un composto omogeneo.
 2. Recuperare completamente il componente B utilizzando porzioni di prodotto già miscelato (A+B).
- Applicare ICOPOX-PM-102 in ragione di 150 gr/m².
- Nel caso sia necessaria diluizione, utilizzare ICODIL-EP in ragione del 10÷15%

METODO D'APPLICAZIONE

- Airless, rullo a pelo rasato, pennello.

INFORMAZIONE SUL PRODOTTO	VALORE	UNITA' DI MISURA
Tipo di prodotto	Bicomponente	
Peso specifico	1,41 (\pm 0,05)	kg/litro
Residuo secco in peso	70 (\pm 2%)	%
Indurimento parziale a 23°C(\pm 3°C)	6	ore
Indurimento completo a 23°C(\pm 3°C)	7	giorni
Pot Life a 23°C(\pm 3°C)	50 (su massa da 200 gr)	minuti
Rapporto di catalisi A - B	88 - 12	
Temperatura minima di applicazione	+10	°C
Strati prescritti	1	
Consumo per strato	150	gr/m ²
Spessore teorico	0,080 (x 150 gr/m ²)	mm
Resa teorica	6	m ² /kg
Adhesion test	15	kg/cm ²
Diluizione	Pronto all'uso (se necessario usare ICODIL-EP 10÷15%)	
Colore	Rosso ossido	
Conservabilità in magazzino (Shelf Life)	1	anno

CERTIFICAZIONI

- Dichiarazioni di conformità su prove interne di laboratorio.

NORME DI SICUREZZA

Frasi di rischio	Comp. A	R	10, 20, 36, 38, 43	Comp. B	R	10, 20/21, 38, 41
Consigli di prudenza	Comp. A	S	16, 24/25, 28, 37	Comp. B	S	16, 26, 36/37/39
Simboli:	Comp. A	Xn (nocivo)	F(infiammabile)	Comp. B	Xn (nocivo)	

TRASPORTO

- Componente A
Trasporto per terra ADR/RID:UN n. **1263** Pitture (Paints)
Classe **3** - Gruppo d'imballaggio **III** - Etichetta **3** - Codice di classificazione F1
 - Componente B
Trasporto per terra ADR/RID:UN n. **1866** Resina in soluzione, infiammabile (contiene xilolo)
Classe **3** - Gruppo d'imballaggio **III** - Etichetta **3** - Codice di classificazione F1
- Codice doganale ICOPOX-PM-102 (A+B): **3208** Pitture e Vernici a base di polimeri sintetici dispersi in mezzo non-acquoso (Paints and Varnishes base with syntetic polymers disperded in no-aqueous medium).

MAGAZZINAGGIO

- Conservare il prodotto in luoghi asciutti e ben aerati.

IMBALLO

- Contenitore metallico Comp. A ed in PE-PP Comp. B da kg 1 - 4 - 10 - 20

Il nostro servizio tecnico soddisferà ogni Vostra richiesta: contattateci telefonicamente allo 0871 / 58701 o se preferite, <http://www.icobit.com> info@icobititalia.com

I dati si riferiscono agli standard in vigore in data di stampa. La società si riserva di variarli senza preavviso. I valori indicati, che derivano da nostre concrete esperienze si intendono medi di prove e pur potendo essere considerati attendibili non costituiscono impegno o responsabilità per la ICOBIT ITALIA S.r.l. L'acquirente ed utilizzatore del prodotto è responsabile dell'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

