



DEGRASSATORE OTTAGONALE

Modello: DEG O 150 T3



DESCRIZIONE

Degrassatore in manufatto monolitico di polietilene modello ottagonale da interro, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale con sedimentazione al fondo e ritenzione del materiale flottante in sommità. La vasca è idonea al trattamento primario delle acque di scarico provenienti da civile abitazioni o assimilabili, con recapito in pubblica fognatura o a trattamenti secondari.

Il degrassatore è dotato di sfiato, tronchetti in PVC ingresso e uscita liquami e tappo per l'ispezione e la manutenzione periodica.

SIMBOLOGIA

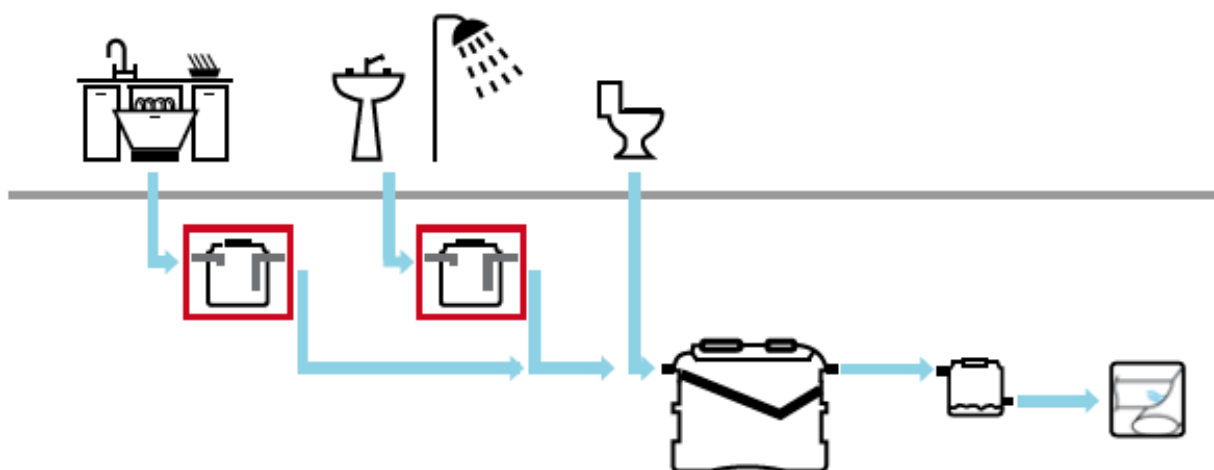




DOVE SI USA

Il degrassatore viene utilizzato per il pretrattamento degli scarichi provenienti da mense, cucine, acque saponate e simili.

Nelle abitazioni civili, consigliamo di posizionare un degrassatore per le acque “bionde” di cucina, ed uno per le acque “grigie” saponate, utilizzate per la cura personale.



FUNZIONE E UTILIZZO

Il degrassatore è in grado di rimuovere gli ammassi di materiale galleggiante prodotti dalla combinazione oli-grassi-detersivi.

Il degrassatore è in pratica una vasca di calma nella quale le acque di scarico vengono depurate sia dal materiale flottante in sommità, che da quello sedimentabile che permane sul fondo della vasca.

NORME E CERTIFICAZIONI

Conforme alle norme:

UNI EN 1825 parte 1 e 2

Rispettano le prescrizioni:

D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III



DIMENSIONAMENTO

Il criterio di dimensionamento dei degrassatori consiste nel fissare il tempo di residenza idraulico (tempo di detenzione) in modo che abbia luogo la separazione delle sostanze più leggere.

Altri parametri di processo da verificare sono la superficie efficace ed il volume utile della seconda camera di separazione sulla base delle indicazioni fornite dalle norme DIN 4040.

Il tempo di residenza idraulico è variabile in funzione della tipologia dello scarico, ovvero della quantità di oli e grassi presenti in esso.

Questo parametro definisce il volume della vasca sulla base della portata dello scarico in arrivo.

$Tr = V/Q$, dove Q = portata istantanea di punta; V = volume della vasca. Un tempo di residenza idraulico di 15 minuti valutato sulla portata media, che non scenda al di sotto di tre minuti della portata massima, risulta efficace nella maggioranza dei casi.

Un altro parametro da verificare in sede di dimensionamento è la superficie orizzontale delimitata dai due setti semi-sommersi, dai paramenti laterali della vasca, dai setti semi-sommersi, dal piano superiore della vasca e si calcola con il rapporto: $S = Q/v$, dove Q = portata istantanea di punta; v = velocità ascendente delle particelle di grasso (definita in 4 mm/sec).

Dal calcolo si ottiene quindi una superficie necessaria di 0,25 m²/l x sec di portata di punta.

PARAMETRI DI CALCOLO

Carico idraulico:	200 litri/A.E. x giorno
Tempo di ritenzione sulla Qm:	> 15 minuti
Tempo di ritenzione sulla Qp:	4÷8 minuti
Volume utile unitario:	35 litri/A.E.

TABELLE DATI DI:

processo

Modello	AE	NS l/s	Grassi		Inerti	
			HG cm	Vol. lt.	HI cm	Vol. lt.
			DEG O 150 T3	5	0,5	7,08

dimensionamento

Modello	Vol. totale	L2xL1	h	he	hu	ø in/out	Tappi
	lt	cm	cm	cm	cm	mm	cm
DEG O 150 T3	150	60x60	57	44	42	80	40





RENDIMENTI DEPURATIVI

Rimozione:	sostanze flottanti	> 90%
	Grassi e oli animali/vegetali	< 40 mg/l

RECAPITO FINALE DELLO SCARICO

Dichiarazione di conformità allegata






T3 Pubblica Fognatura

COMPONENTI ELETTRICO/MECCANICI

-

ACCESSORI DISPONIBILI E CONSIGLIATI

	Prolunga	PRO X 400
	Chiusino Telescopico	CHI Y 400 - 200
	Pozzetto fiscale prelievi reflui	POF O 125

ALLEGATI

Disegno Tecnico Funzionale	DTF01
Certificazioni di conformità e garanzia	CEG01
Libretto di posa	POS01
Libretto trattamento biologico	LUM01



Codice: DEG 0 150

COMPONENTI

BASE

- 1- TAPPO PER ISPEZIONE $\phi 400$
- 2- SFIATO IN GOMMA $\phi 40$
- 3- INGRESSO TUBO PVC $\phi 80$
- 4- USCITA TUBO PVC $\phi 80$
- 5- GUARNIZIONE A LABBRO $\phi 80$
- 6- ---
- 7- ---
- 8- ---
- 9- ---
- 10- ---

ALETTRO-MECCANICI

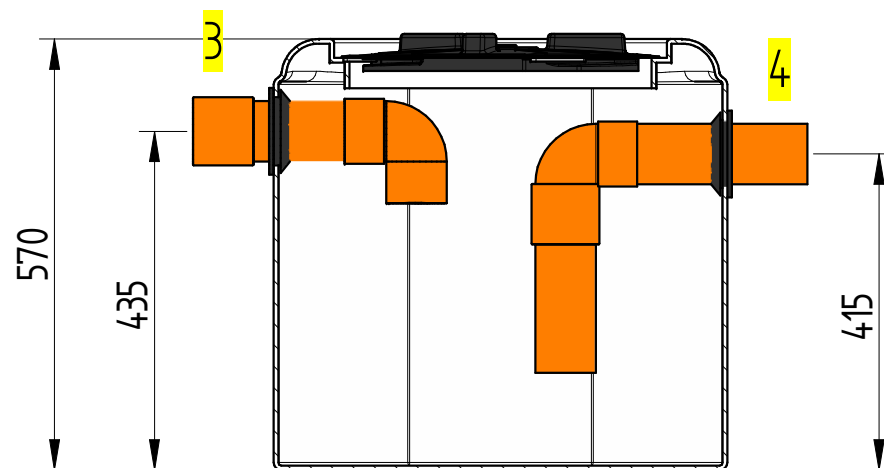
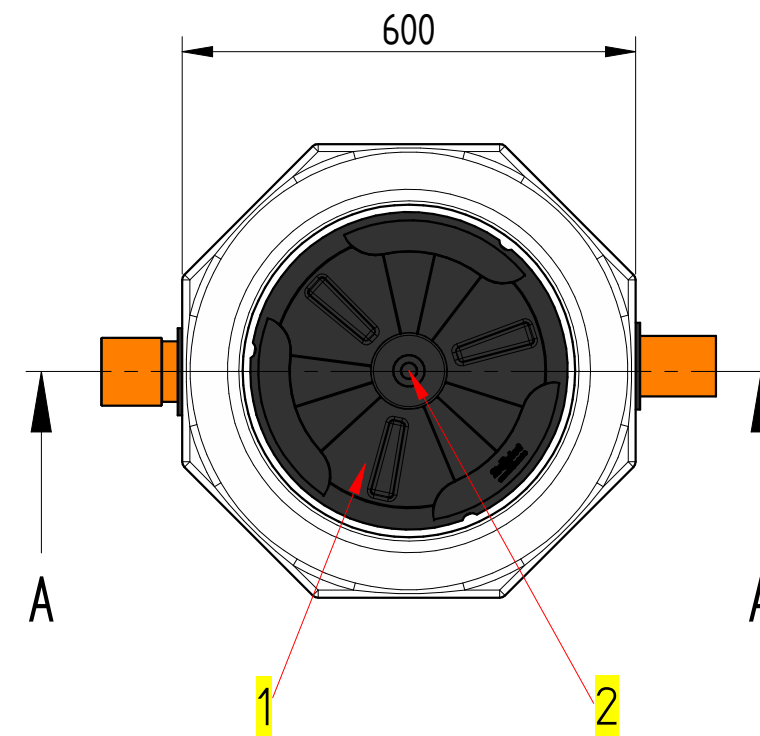
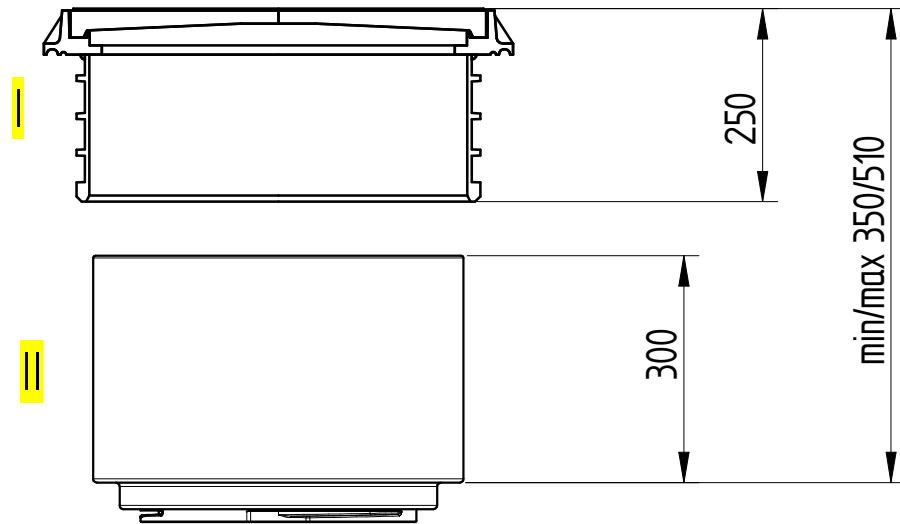
-
- X- ---
- O- ---
- Δ - ---

ACCESSORI

- I- PROLUNGA "PRO X 400"
- II- CHIUSINI TELESCOPICO "CHI Y 600-400"
- III- ---
- IV- ---
- V- ---
- VI- ---
- VII- ---
- VIII- ---

FUNZIONALE

- A- ---
- B- ---
- C- ---
- D- ---
- E- ---
- F- ---
- G- ---
- H- ---
- I- ---
- L- ---



DISEGNO TECNICO E FUNZIONALE

REVISIONE: 00	NOME	DATA	MATERIALE	PESO	SCALA
Disegnato	N. Grassi	29/07/2015	PEMD	13 Kg	1:10
Controllato	G. Saltarelli	29/07/2015			
Approvato	P. Dell'Onite	29/07/2015			



Degrassatore OTTAGONALE

Modello: DEG O 150 T3

Realizzato in polietilene a media densità, mediante il sistema di “stampaggio rotazionale, è conforme ai requisiti delle norme:

UNI-EN 1825 parte 1 e 2
D. Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III

RECAPITO FINALE DELLO SCARICO



T3 Pubblica Fognatura

AVVERTENZE

Precisiamo che il rendimento depurativo dell'impianto STARPLAST dipende dalla messa a punto di tutto l'impianto depurativo dei reflui trattati, dalle caratteristiche del liquame in ingresso conformi a quelle riportate nei dati di progetto, dal relativo stato d'uso nonché dal suo dimensionamento, dalla sua posa in opera e dalla sua manutenzione periodica.

Raccomandiamo di verificare l'idoneità della fossa STARPLAST con l'organo competente del territorio, poiché si riscontrano sostanziali diversità sulle soluzioni ammesse dagli Enti locali che potrebbero emanare disposizioni diverse e più restrittive nel rispetto di quanto indicato dal D.Lgs. 152/06.

Le soluzioni impiantistiche suggerite da Starplast non sostituiscono come ruolo e funzione né il Tecnico competente né l'Autorità alla quale compete il rilascio autorizzatorio.

Pertanto STARPLAST declina ogni responsabilità inerente il Titolo V del D. Lgs. 152/06 ogni qualvolta non sia eseguita la corretta scelta di soluzione impiantistica autorizzata dall'Ente competente, la corretta procedura di gestione del processo depurativo e l'utilizzo inadeguato delle apparecchiature e dei manufatti componenti l'impianto stesso.

UFFICIO TECNICO

Il responsabile Ufficio Tecnico

Pierluigi Dell'Onate





GARANZIE (ESTRATTO DALLE “CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA”)

8) NON-CONFORMITA'

8.1 Qualsiasi difformità dei Prodotti consegnati al Cliente rispetto al tipo ed alla quantità indicata nell'Ordine dovrà essere denunciata per iscritto a Starplast S.r.l. entro cinque giorni dalla data di consegna. Qualora la denuncia non venga comunicata entro il predetto termine, i Prodotti consegnati verranno considerati come conformi a quelli ordinati dal Cliente.

9) Garanzia

9.1 STARPLAST S.r.l. garantisce che i propri prodotti realizzati in polietilene mediante la tecnologia dello stampaggio rotazionale mantengono nel tempo le loro caratteristiche primarie di inalterabilità ed impermeabilità del contenitore. Ogni prodotto è corredato da schede tecniche, certificazioni e libretti di istruzione secondo le normative vigenti. I contenitori in polietilene sono garantiti per un periodo di 24 mesi, mentre gli eventuali componenti elettromeccanici (pompe, compressori, quadri elettrici ecc...) sono garantiti per un periodo di 12 mesi a far data dalla consegna della merce risultante dalla bolla di accompagnamento. Per garanzia si intende la riparazione o sostituzione del prodotto a titolo gratuito escluso il costo per la rimozione dello stesso, che a insindacabile giudizio di STARPLAST risulti difettoso all'origine per vizi di fabbricazione o di materiali.

9.2 La garanzia decade quando:

Non vengono applicate scrupolosamente le modalità di interro. La garanzia è quindi esclusa nel caso in cui il vizio e la difformità non derivano da cause imputabili alla produzione del prodotto bensì dall'errata posa dello stesso; in ogni caso le modalità di interro indicate sono indicative e generali e non potranno essere mai fonte di responsabilità di Starplast S.r.l. in caso di errata posa in opera del prodotto.

- Il prodotto è stato manomesso o riparato senza autorizzazione di STARPLAST
- Il prodotto viene utilizzato per usi diversi per il quale è stato acquistato
- Se i vizi sono causati dalla normale usura del prodotto
- Se i collegamenti di componenti e apparecchiature vengono effettuati senza adeguata protezione o non rispondono alle indicazioni previste nei libretti di istruzione allegati alla fornitura

9.3 Il difetto di conformità ed il vizio dovranno essere segnalati per iscritto, pena decadenza della garanzia, entro 8 giorni dalla data della consegna del prodotto o dalla data della scoperta.

In ogni caso, il difetto di conformità od il vizio, dovranno essere denunciati entro il termine di prescrizione 24 mesi per i contenitori in Polietilene ed entro il termine di prescrizione di 12 mesi per i componenti e le apparecchiature elettromeccaniche.

Ogni prodotto di STARPLAST s.r.l. viene sottoposto a verifica e collaudo, tuttavia potrebbe subire danni dovuti al trasporto o all'immagazzinamento, per i quali di volta in volta va accertata la responsabilità; pertanto STARPLAST S.r.l. consiglia di verificare l'integrità del prodotto prima della sua installazione e utilizzo ed apporre annotazione sulla bolla di consegna.

L'acquirente, a propria cura e spese, dovrà far pervenire il prodotto non conforme o viziato presso la sede di STARPLAST S.r.l. o presso il centro assistenza autorizzato da questa indicato.

Accertata l'esistenza del difetto di conformità e del vizio e la responsabilità di STARPLAST S.r.l., l'acquirente avrà diritto, ad insindacabile giudizio di STARPLAST S.r.l. alla riparazione del prodotto o alla sua sostituzione nel più breve tempo possibile senza che l'acquirente possa sospendere i pagamenti in corso.

La consegna dei prodotti riparati o sostituiti avverrà franco destino.

9.4 La garanzia esclude:

- Spese di installazione
- Danni per mancato utilizzo
- Danni a terzi
- Danni conseguenti a perdite del contenuto
- Spese di trasporto del prodotto presso ns. sede
- Ripristino dei luoghi di installazione



