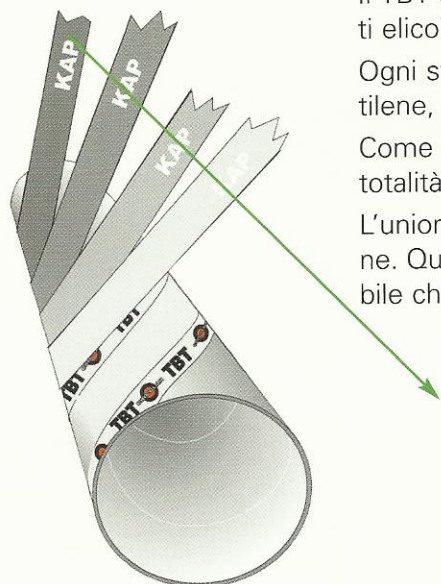


SCHEDA TECNICA TBT CIRCOLARE



Il TBT circolare è fabbricato tramite un processo di termosaldatura di strati elicoidali successivi chiamati KAP (Kraft, alluminio, polietilene).

Ogni strato del complesso chiamato KAP è composto da 4 foglie di polietilene, uno di alluminio e uno di Kraft fibra lunga

Come esempio, un TBT circolare del diametro 300 si compone nella sua totalità di: 24 fogli di polietilene, 6 di alluminio e 6 di carta Kraft.

L'unione di ogni distinto foglio si realizza mediante la fusione del polietilene. Questo processo fa sì che il TBT circolare risulti totalmente impermeabile che non presenta nessun tipo di adesivo nella sua composizione

Bande KAP

Polietilene 13 gr/m ²	Spessore 5 mm
Polietilene 12 gr/m ²	
Alluminio 22 gr/m ²	
Polietilene 12 gr/m ²	
Kraft fibre lunghe 260 gr/m ²	
Polietilene 13 gr/m ²	

UNITA' DI MISURA DELL'INTERA GAMMA

Ø INT mm	Ø EST mm	PESO/ml Kg
150	155	0,899
200	205	1,196
250	255	1,488
300	308	2,142
350	358	2,496
400	408	3,808
450	458	4,279
500	508	4,750
550	558	5,222
600	608	5,693
650	663	10,055
700	713	10,821
750	763	11,586
800	813	12,352
900	913	13,884
1000	1013	15,415
1100	1113	16,936
1200	1213	18,458

Guida all'uso:

È un sistema di casseforme a perdere per l'esecuzione dei pilastri circolari. Grazie alla sua composizione e al processo produttivo, TBT offre un'ottima resistenza ed una totale impermeabilità.

Le lunghezze standard sono 3000 mm, 3500 mm e 4000 mm, su richiesta, si possono fabbricare misure speciali tenendo presente questi parametri

TBT CIRCOLARE A SPIRA

Diametri da 150 mm a 1200 mm **Lunghezza massima 12 mt.**

TBT CIRCOLARE LISCIO

Diametri da 150 mm a 600 mm **Lunghezza massima 12 mt.**

Diametri da 650 mm a 1200 mm **Lunghezza massima 6 mt.**

Questo taglio di misura massima in questi diametri viene dato unicamente dalla difficoltà d'incorporare la lamina interna per la finitura liscia. In nessun caso è dovuto al fatto che il cassero sia più debole. Di fatti sono stati realizzati come fabbricazioni molto speciali lunghezze fino a 10 mt di diametro compresi tra il 650 e 1000 mt

In tutti i casi si raccomanda di realizzare il getto del cls e vibrare "gradatamente" ogni 1 o 2 mt