

FIDEA S.p.A. AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001.2000 E 14001	Scheda tecnica: Cemento Bianco	Codice: 2306	Sigla: ST2306 Rev.: 1 Data: 10/10/07														
Tipo di prodotto: Cemento bianco	Confezioni: 5 – 1 kg																
Caratteristiche prodotto: È un cemento Portland al calcare tipo II, a resistenza iniziale elevata. Contiene, conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 197/1 (riferita al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi), 65% - 79% di clinker bianco, mentre la restante parte è costituita da calcare con TOC < 20% (LL) ed eventuali costituenti secondari minori.																	
Specifica tecnica del prodotto:																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REQUISITI CHIMICI</th> <th>REQUISITI FISICI</th> <th>REQUISITI MECCANICI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Perdita al fuoco N.R.</td> <td>Tempo di inizio presa ≥ 75 min</td> <td>Resistenze alla compressione</td> </tr> <tr> <td>Residuo insolubile N.R.</td> <td>Espansione ≤ 10 mm</td> <td>2 giorni ≥ 10 Mpa</td> </tr> <tr> <td>Solfati (come SO₃) $\leq 3,5\%$</td> <td></td> <td>7 giorni N.R.</td> </tr> <tr> <td>Cloruri $\leq 0,10\%$</td> <td></td> <td>28 giorni $\geq 32,5$ Mpa</td> </tr> </tbody> </table>	REQUISITI CHIMICI	REQUISITI FISICI	REQUISITI MECCANICI	Perdita al fuoco N.R.	Tempo di inizio presa ≥ 75 min	Resistenze alla compressione	Residuo insolubile N.R.	Espansione ≤ 10 mm	2 giorni ≥ 10 Mpa	Solfati (come SO ₃) $\leq 3,5\%$		7 giorni N.R.	Cloruri $\leq 0,10\%$		28 giorni $\geq 32,5$ Mpa		
REQUISITI CHIMICI	REQUISITI FISICI	REQUISITI MECCANICI															
Perdita al fuoco N.R.	Tempo di inizio presa ≥ 75 min	Resistenze alla compressione															
Residuo insolubile N.R.	Espansione ≤ 10 mm	2 giorni ≥ 10 Mpa															
Solfati (come SO ₃) $\leq 3,5\%$		7 giorni N.R.															
Cloruri $\leq 0,10\%$		28 giorni $\geq 32,5$ Mpa															
Impieghi / applicazioni: Il suo impiego abituale riguarda: <ul style="list-style-type: none"> - getti faccia a vista con rilievi di inverti colorati, - pavimentazioni di pregio, - malte e calcestruzzi colorati, - sculture, panchine, fioriere, vasi, - intonaci e pitture a base cementizia, - premiscelati, - colle cementizie, - elementi per l'arredo urbano, - elementi per la segnaletica stradale, - piastrelle e marmotte, - stucchi bianchi, chiari o colorati a base cementizia, - riparazioni di varia natura. Ed inoltre: le sue ottime resistenze meccaniche, il ritiro, il calore d'idratazione, nonché il modulo elastico inferiore a quello del cemento grigio di pari classe, ne rendono idoneo l'impiego in realizzazioni particolari (pavimentazioni, pietre artificiali, collanti, ecc.) dove l'uso di un cemento normale potrebbe comportare alcuni inconvenienti. Gli impasti di cemento bianco presentano una notevole aderenza e offrono la possibilità di poter utilizzare il prodotto per tutti i tipi di intonaci, dove la funzione principale è quella di costituire un rivestimento flessibile in grado di adattarsi a tutti i movimenti del supporto per variazioni termiche e igrometriche.																	
Modalità d'impiego: Va miscelato con acqua, aggiunta gradatamente, fino ad ottenere un impasto della consistenza desiderata.																	
Ulteriori informazioni: Essendo costante e stabile, aggiungendo pigmenti, consente di ottenere la più versatile gamma di colori e una grande purezza di tinte.																	
<i>Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative. La società, tuttavia, non si assume nessuna responsabilità poiché le condizioni d'uso e impiego non sono soggette al controllo della Fidea SpA.</i>																	