

# PUNTO

## Scaletta doppia in alluminio

Scaletta doppia a gradini a due tronchi di salita provvista di cerniera in acciaio e cinghie antiapertura. Ideale per utilizzo professionale per installatori e pittori. In alluminio estruso nervato è costruita saldando i gradini ai montanti ottenendo un monolito ultraresistente e stabile.

Prodotta secondo la normativa italiana vigente D.lgs 81/08 e la normativa europea EN131.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Piedini maggiorati in pvc antiscivolo a calzare con design ergonomico antiscivolamento.
- Gradini piani antiscivolo cm 8
- Distanza tra i gradini cm 25
- Cerniere in acciaio zincato antiapertura
- Montanti nervati e astine antiflessione sui gradini lunghi
- Cinghie di sicurezza antiapertura

ISO 9000 UNI EN 287/1  
EN ISO 9006/2

GARANZIA  
**5**  
ANNI

TCV  
SUD

NORME  
EUROPEE  
UNI EN 131

PORTATA  
150 Kg

PRODOTTO  
CONFORME  
AL D.LGS. 81/2008

La norma europea UNIEN131 vieta di sostare sugli ultimi 2 gradini in mancanza di piattaforma e guardacorpo. Le caratteristiche tecniche di questo catalogo sono indicative e possono subire variazioni anche senza preavviso.

n.	m	m	m	m	Kg
2	0,52	0,45	2,20	0,42	3
3	0,77	0,69	2,44	0,44	4
4	1,02	0,92	2,67	0,46	5

Tra battelli e scale di qualità

Via delle Groane, 13 - 24060 Bagnatica BG ITALY  
Tel. 035681104 - Fax 035681034

Web: <http://www.svelt.it> - E-mail: [vendite@svelt.it](mailto:vendite@svelt.it)