

Eporip

Adesivo epossidico bicomponente, esente da solventi, per riprese di getto e per la sigillatura monolitica di fessure nei massetti



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Realizzazione di riprese di getto monolitiche tra calcestruzzo fresco e calcestruzzo vecchio.
- Incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo.
- Incollaggio misto calcestruzzo-acciaio.
- Riempimento di fessure nel calcestruzzo.

Alcuni esempi di applicazione

- Riprese di getto per rinforzi strutturali di travi e pilastri.
- Riprese di getto su pavimentazioni industriali degradate.
- Riprese di getto di giunzioni rigide impermeabili (ad es. platea-muro di elevazione di vasche).
- Rinforzo di travi mediante la tecnica del beton-plaqué.
- Sigillatura di fessure o crepe di massetti cementizi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Eporip è un adesivo epossidico esente da solventi costituito da due componenti predosati (componente A = resina e componente B = induritore) che devono essere miscelati tra loro prima dell'uso.

Eporip ha la consistenza di una pasta leggermente tissotropica che può essere applicata indifferentemente a pennello sia su superfici orizzontali che verticali.

Eporip polimerizza senza ritiro e ad indurimento completato è impermeabile all'acqua, possiede ottime proprietà dielettriche ed elevate caratteristiche meccaniche, oltre che adesione al calcestruzzo e all'acciaio.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Eporip** con temperature inferiori a +5°C.
- Non applicare **Eporip** su superfici bagnate (è comunque tollerabile una leggera umidità).
- Non gettare calcestruzzo fresco su **Eporip** indurito.
- Non applicare **Eporip** su supporti polverosi, friabili ed inconsistenti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

La superficie del calcestruzzo, prima della applicazione di **Eporip**, deve essere perfettamente pulita e solida. Parti friabili o in fase di distacco, polvere, lattime di cemento, tracce di olio disarmante, vernici o pitture precedentemente applicate devono essere eliminate mediante accurata sabbiatura o spazzolatura. Per applicazioni su metallo provvedere a togliere eventuali residui di ruggine e di grassi. Molto indicata a questo scopo è la sabbiatura; si raccomanda di protrarre l'operazione fino a metallo bianco.

Preparazione dell'impasto

Le due parti di cui è composto **Eporip** devono essere miscelate fra loro.

Versare il componente B (bianco) nel componente A (nero) e mescolare con spatola a mano per le piccole confezioni o con trapano munito di agitatore a basso numero di giri per le grosse confezioni, fino a perfetta omogeneizzazione (colore grigio uniforme). Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per scongiurare accidentali errori di rapporto che porterebbero al mancato o incompleto indurimento di **Eporip**.

Eporip



Applicazione di Eporip a pennello per ripresa di getto



Riparazione crepa di massetto cementizio con Eporip

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	componente A	componente B
Consistenza:	pasta fluida	pasta fluida
Colore:	nero	bianco
Massa volumica (g/cm³):	1,45	1,02
Viscosità Brookfield (mPa·s):	18000 (rotore 6 - giri 10)	1500 (rotore 2 - giri 10)
Conservazione:	24 mesi negli imballi originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C	
Classificazione di pericolo secondo direttiva CE 99/45:	irritante, pericoloso per l'ambiente irritante Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza	
Voce doganale:	3506 99 90	
DATI APPLICATIVI a +23°C - 50% U.R.		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 3 : 1	
Consistenza dell'impasto:	pasta fluida	
Colore dell'impasto:	grigio	
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1350	
Viscosità Brookfield (mPa·s):	4500 (rotore 5 - giri 20)	
Tempo di lavorabilità (minuti):		
- a +10°C:	90	
- a +23°C:	60	
- a +30°C:	40	
Tempo aperto (ore):		
- a +10°C:	5-6	
- a +23°C:	3-4	
- a +30°C:	1,5-2,5	
Temperatura minima di applicazione:	+5°C	
Indurimento completo:	7 giorni	
PRESTAZIONI FINALI		
Adesione al calcestruzzo (N/mm²):	3,0 (rottura del calcestruzzo)	
Resistenza a compressione (N/mm²) (ASTM C 579):	50	
Resistenza a flessione (N/mm²) (ISO 178):	35	
Modulo elastico a compressione (N/mm²) (ASTM C 579):	3500	
Modulo elastico a flessione (N/mm²) (ISO 178):	2500	

Applicazione dell'impasto

Eporip può essere applicato su calcestruzzo asciutto o leggermente umido e su metallo a pennello o a spatola.

Si raccomanda di far penetrare molto bene il prodotto nelle zone particolarmente irregolari e porose al fine di assicurare perfetta adesione alla totalità della superficie da incollare.

Il getto successivo di calcestruzzo fresco deve essere fatto entro i tempi aperti relativi alle varie temperature indicati nei dati tecnici.

Eporip nel caso di sigillature di fessure con ampiezza superiore a 0,5 mm può essere applicato mediante semplice colatura. In questo caso si consiglia di cospargere la superficie dell'**Eporip** di sabbia per favorire l'adesione dei prodotti da applicare successivamente.

Le fessure con ampiezza inferiore a 0,5 mm devono essere debitamente allargate e successivamente ben depolverizzate prima di procedere alla riparazione con **Eporip**. Evitare di usare **Eporip** quando la temperatura esterna e del sottofondo è inferiore a +5°C.

Pulizia

Le attrezzature impiegate per la preparazione e la stesura di **Eporip** devono essere pulite immediatamente, dopo l'utilizzo, con solventi (alcol etilico, xilolo, toluolo, ecc.).

CONSUMO

Il consumo varia in funzione delle irregolarità presenti nel sottofondo e del metodo utilizzato per l'applicazione.

Indicativamente:

- riprese di getto con sottofondo rugoso: 0,5÷0,7 kg/m²
- riprese di getto con sottofondo molto irregolare: 1,0÷2,0 kg/m²
- sigillature di fessure: 1,35 kg/dm³ di cavità da riempire
- incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo o calcestruzzo-acciaio: 1,35 kg/m² per mm di spessore

CONFEZIONI

Confezioni da kg 10 (componente A kg 7,5 + componente B kg 2,5) e da kg 2 (componente A kg 1,5 + componente B kg 0,5).

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi negli imballi originali. Mantenere il prodotto in luoghi asciutti, coperti e freschi con temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Entrambi i componenti di **Eporip** sono irritanti per contatto diretto. Inoltre, a seguito di ripetuti contatti, possono manifestarsi fenomeni di sensibilizzazione cutanea. Utilizzare sempre i guanti durante le operazioni di posa e proteggere gli occhi in particolare durante la fase di miscelazione dei due componenti. In caso di contatto con la pelle lavare con abbondante acqua e sapone. Qualora si manifestassero fenomeni di sensibilizzazione consultare un medico. Nel caso di contatto con gli occhi lavare con abbondante acqua corrente e consultare un medico.

Eporip componente A è tossico per gli organismi acquatici: non disperdere nell'ambiente.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZA

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intende farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto, e comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta

VOCE DI CAPITOLATO

Riprese di getto strutturali tra calcestruzzo fresco e calcestruzzo indurito, incollaggio di elementi prefabbricati e sigillatura di fessure in massetti, mediante applicazione a pennello, a spatola o a spruzzo con airless oppure attraverso colatura, di resina epossidica bicomponente a media viscosità (tipo **Eporip** della MAPEI S.p.A.).

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 3 : 1
Consistenza dell'impasto:	pasta fluida
Colore:	grigio
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1350
Viscosità Brookfield (mPa·s):	4500 (rotore 5 - giri 20)
Tempo aperto:	5-6 ore (a +10°C) 3-4 ore (a +23°C) 1,5-2,5 ore (a +30°C) 7 giorni (a +20°C)
Indurimento completo:	
Adesione al calcestruzzo (N/mm ²):	3 giorni (rottura del calcestruzzo)
Resistenza a compressione (N/mm ²):	50 (a 7 giorni)
Modulo elastico a compressione (N/mm ²):	3500 (a 7 giorni)
Consumo:	
- per riprese di getto (kg/m ²):	0,5-2 (in funzione della rugosità del sottofondo)
- per incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo o calcestruzzo-acciaio (kg/m ²):	1,35 (per mm di spessore)

Eporip



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI

SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI DEL GRUPPO MAPEI (Qualità, Ambiente e Sicurezza)

MAPEI S.p.A. - ITALY				MAPEI CORP - U.S.A.	MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SDN BHD		MAPEI s.r.o. - CZECH REP.
MAPEI FRANCE	MAPEI INC - CANADA	RESCON MAPEI AS - NORWAY		MAPEI KIL - HUNGARY	MAPEI ARGENTINA S.A.	MAPEI SUISSE SA	

www.mapei.com