

Sistema Bi-Flex

Per giunti elastici impermeabili

Il prodotto

BI-FLEX è una combinazione di elementi impermeabili per il trattamento dei giunti e delle fessure composto da un NASTRO ELASTICO a base di polimeri elastomerici TPE e da un ADESIVO EPOSSIDICO bicomponente.



Dove si impiega

- Per la sigillatura impermeabile di giunti e fessure;
- per il collegamento di superfici attigue di giunti, di strutture in genere o elementi prefabbricati.





I vantaggi

- **Praticità e semplicità d'impiego, non richiede costose lavorazioni di preparazione;**
- adattabile a situazioni complesse;
- totale impermeabilità con spinta idrostatica positiva/negativa;
- controllo della tenuta idraulica visibile e riparabile;
- elevata capacità di allungamento e assorbimento delle dilatazioni;
- ottima adesione tra nastro e adesivo;
- ottima adesione su differenti sottofondi quali cls, malta, pietra, acciaio, acciaio zincato;
- elevata resistenza agli agenti chimici (eseguire test) e ai sali di disgelo;
- resistente ai raggi UV.



Caratteristiche fisiche e tecniche

Specifiche	Valori
Aspetto/Colore: - BI-BOND - BI-FLEX	Adesivo epossidico bicomponente filerizzato di colore grigio Nastro elastico di sigillatura a base di polimeri elastomerici TPE con adesione migliorata di colore giallo
Rapporto di miscelazione	Componente A : Componente B = 1:1
Peso specifico	1,5 kg/l
Tempo di vita utile (pot life)	30' (a 20°C e 60% U.R.)
Resistenza al peeling dal calcestruzzo	> 2 N/mm (con spessore di BI-BOND pari a 1 mm)
Resistenza idraulica sulle giunture	150 kPa (con cedimento coesivo di BI-BOND)
Spessore del nastro	1 ± 0,1 mm

Preparazione e messa in opera

Preparazione delle superfici

Pulire accuratamente le superfici rimuovendo ogni materiale incoerente mediante energica spazzolatura, sabbiatura o bocciardatura.

Su superfici metalliche smerigliare o carteggiare. Idrolavare le superfici.

Miscelazione dell'adesivo epossidico BI-BOND

Aggiungere interamente il componente B al componente A. Miscelare per almeno 2 minuti con miscelatore elettrico fino ad ottenere una massa omogenea priva di striature di colore.

Applicazione con spinta idrostatica positiva

In corrispondenza di fessure coprire il sottofondo con nastro adesivo della larghezza di 20 mm. Applicare l'adesivo BI-BOND nello spessore di 1 mm circa su entrambi i lati del giunto/fessura per una larghezza maggiore di almeno 10 mm la larghezza del nastro BI-FLEX.

Asportare il nastro adesivo e procedere alla posa del nastro BI-FLEX comprimendo meccanicamente la superficie del nastro favorendo l'espulsione di eventuali bolle d'aria. Ricoprire il nastro con uno spessore omogeneo di adesivo BI-BOND per uno spessore minimo di 1,5 mm. Rimuovere la striscia adesiva (20 mm) precedentemente applicata nella mezzeria del nastro BI-FLEX per garantire il movimento libero della sua parte centrale.

Applicazione con spinta idrostatica negativa

Per questa applicazione le superfici in cls devono essere bocciardate.

Eliminare le infiltrazioni d'acqua utilizzando la malta rapida TAP 3. Successivamente, a cavallo della mezzeria del giunto/fessura, realizzare una fascia di 50 cm con la malta semirapida SPIDY 15 (vedi relativa scheda tecnica) avendo cura di riportare sulla superficie l'andamento del giunto/fessura (anche per punti successivi).

Sulla superficie così realizzata, che si deve presentare asciutta, applicare un nastro adesivo della larghezza di 20 mm sulla mezzeria del giunto/fessura.

Applicare l'adesivo BI-BOND nello spessore di 1 mm circa su entrambi i lati del giunto/fessura per una larghezza maggiore di almeno 10 mm la larghezza del nastro BI-FLEX.

Asportare il nastro adesivo e procedere alla posa del nastro BI-FLEX comprimendo meccanicamente la superficie del nastro favorendo l'espulsione di eventuali bolle d'aria. Ricoprire il nastro con uno spessore omogeneo di adesivo BI-BOND per uno spessore minimo di 1,5 mm.

Rimuovere la striscia adesiva (20 mm) precedentemente applicata nella mezzeria del nastro BI-FLEX per garantire il movimento libero della sua parte centrale.





WATERPROOF
TECHNOLOGY

It's a waterproof life.

SISTEMA
BI-FLEX

166

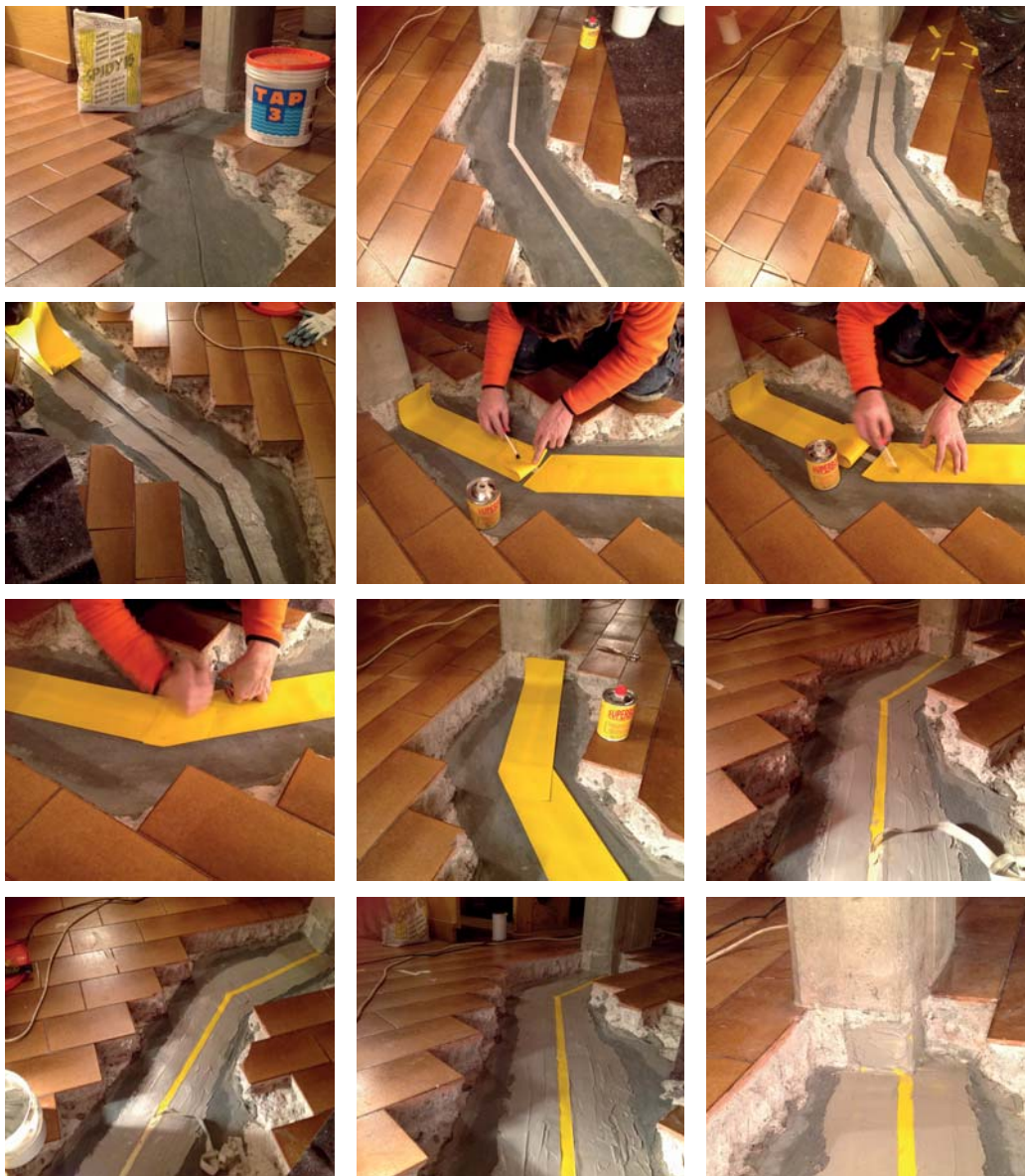
EY-EW S 00 00 - 03/13

SCHEDA TECNICA 56



Raccordi

Preparare eventuali raccordi fuori opera. Raccordare i nastri mediante incollaggio con SUPERBOND (vedi istruzioni sulla confezione). Carteggiare leggermente le superfici per migliorare l'adesione. Sovrapporre di 4-5 cm in corrispondenza delle giunzioni del nastro, pezzi a T od a L.



Avvertenze

La temperatura di applicazione dev'essere compresa tra i 10°C ed i 30°C; temperature inferiori possono ritardare il processo di reticolazione dell'adesivo BI-BOND mentre, temperature superiori, ne riducono drasticamente il tempo di vita utile.

Non applicare su fondi umidi (umidità massima 4%).

Non utilizzare l'adesivo BI-BOND già miscelato se si è superato il tempo di vita utile (anche se la consistenza appare buona).

Consumo e resa

1 kg di BI-BOND ogni metro di BI-FLEX.

Confezione e stoccaggio

L'adesivo BI-BOND è confezionato in due contenitori da kg 5. Il nastro elastico di sigillatura BI-FLEX è confezionato in rotoli da 20 cm di larghezza e 20 m di lunghezza.

L'adesivo BI-BOND conservato negli imballi originali, all'asciutto e con temperature comprese tra i 10°C ed i 30°C può essere impiegato entro i 12 mesi dalla data di confezionamento.

Il nastro elastico BI-FLEX va conservato negli imballi originali sigillati e protetto dall'irraggiamento solare diretto. I rotoli aperti e non protetti vanno utilizzati entro 1 mese dalla rottura della sigillatura.

Sicurezza

Fare riferimento alla relativa Scheda Dati di Sicurezza.

La "Voce di Capitolato" relativa a questa scheda, in versione sempre aggiornata ed in formato editabile, si può scaricare direttamente al seguente url: http://www.volteco.it/download_voci_capitolato.asp