# BASSO MODULO

SIGILLANTE SILICONICO A RETICOLAZIONE NEUTRA



## SILUL'SILICUM

### BASSO MODULO

#### Caratteristiche

SITOL SILICON BASSO MODULO è un sigillante siliconico a reticolazione neutra, con il modulo elastico più basso fra i sigillanti elastomerici; è stato provato che la sua elasticità si mantiene costante a temperature che vanno dai -50 °C ai +100 °C, ed è per questo che compensa le tolleranze di fabbricazione e di posa in opera di pannelli di tamponamento. Aderisce perfettamente al supporto, che può essere di qualunque materiale assorbente, senza alterarne l'aspetto. L'elevata resistenza ai raggi ultravioletti e agli agenti atmosferici e la resistenza all'invecchiamento superiore a qualsiasi altro sigillante non siliconico, sono i motivi per i quali anche dopo 20 anni di esercizio i giunti non recano tracce di microfessure superficiali e sfarinamento. Al fuoco è autoestinguente e quindi è classificato in classe B1 sec. DIN 4102.

SITOL SILICON BASSO MODULO è conforme alla normativa UNI EN ISO 11600, classe F 25 LM.

#### Campi d'impiego

Essendo stato formulato sulle specifiche esigenze dell'edilizia, SITOL SILICON BASSO MODULO è il sigillante siliconico più adatto alla sigillatura di giunti di dilatazione e di raccordo tra elementi in calcestruzzo, metallo, plastica, legno, giunti di pannelli prefabbricati in calcestruzzo, giunti di pareti divisorie e montanti verticali, tra infissi e murature, tra rivestimenti ceramici in facciata, tra tubazioni e condotte passanti e murature.

OSSERVAZIONI: **SITOL SILICON BASSO MODULO** non è indicato per incollaggi strutturali. Il silicone reticolato non è sovraverniciabile.

#### La gamma dei colori

grigio, grigio C1, nero, beige, avorio, rosa corallo.



**Nota:** La composizione chimica del prodotto può causare, nelle colorazioni chiare, lievi variazioni delle tonalità del sigillante fresco nel tempo. Si consiglia pertanto di impiegare sempre materiale proveniente dallo stesso lotto di produzione.

#### Istruzioni per l'impiego

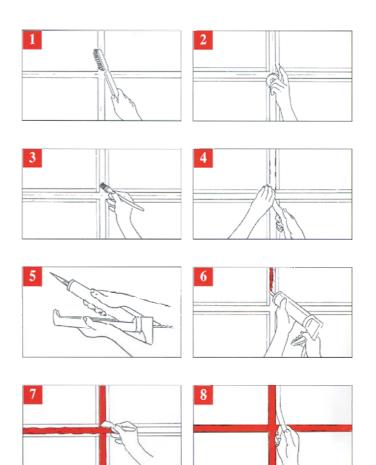
Dimensionamento del giunto: profondità minima = 6 mm Per spessori fino a 10 mm la profondità deve essere uguale allo spessore del giunto e comunque non inferiore a 6 mm.

Per spessori da 10 a 20 mm = almeno 10 mm.

Per spessori oltre 20 mm = almeno metà dello spessore. Giunti di dilatazione profondi devono essere convenientemente tamponati con profilati espansi rigidi.

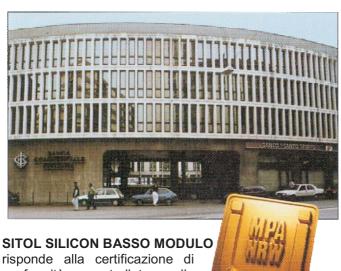
- I fianchi del giunto devono essere puliti, sgrassati e asciutti.
- 2) Tendere un nastro adesivo lungo i fianchi del giunto.
- 3) Trattare con PRIMER SILICON.
- 4) Inserire il cordone di tamponamento.
- 5) Inserire la cartuccia nell'apposita pistola, aprirla, avvitare il beccuccio e tagliare la punta in modo da ottenere una apertura sufficiente.
- 6) Iniettare il sigillante in abbondanza.
- 7) Lisciare con spatola umida entro 5 minuti dall'applicazione esercitando una certa pressione in modo da eliminare i vuoti d'aria.
- 8) Togliere il nastro adesivo.

Pulizia attrezzi: allo stato plastico del sigillante con solventi; dopo indurimento solo meccanicamente.









conformità controllata alla norma ISO 11600 che garantisce i valori prestazionali

di un sigillante siliconico ed è pertanto in grado di fornire i migliori presupposti qualitativi per una ottimale riuscita del lavoro.

**SITOL SILICON BASSO MODULO** Classe F 25 LM è infatti testato secondo:

UNI EN ISO 7389	Determinazione del recupero elastico dei sigillanti		
UNI EN ISO 7390	Determinazione della resistenza allo scorrimento dei sigillanti		
UNI EN 28339	Determinazione delle proprietà tensili		
UNI EN 28340	Determinazione delle proprietà tensili in presenza di trazione prolungata nel tempo		
UNI EN ISO 9047	Determinazione delle proprietà di adesione/coesione in condizioni di temperatura variabile		
UNI EN ISO 10563	Determinazione della variazione di massa e volume		
UNI EN ISO 10590	Determinazione delle proprietà di adesione/coesione in condizioni di estrusione mantenuta dopo immersione in acqua		

Tabella indicativa dei consumi			
consumo al metro lineare	metri lineari realizzati con una cartuccia		
36 ml	8,7		
64 ml	4,9		
100 ml	3,1		
150 ml	2,1		
200 ml	1,5		
	consumo al metro lineare  36 ml  64 ml  100 ml  150 ml		

#### Stoccaggio

SITOL SILICON BASSO MODULO deve essere immagazzinato in ambiente asciutto e fresco. In tali condizioni la stabilità allo stoccaggio è di almeno 12 mesi.

Cartucce non completamente consumate possono essere conservate per circa 3 mesi se ben chiuse.

#### Confezioni

Cartucce da 310 ml. Sacchetti da 400 ml.



#### **BASSO MODULO**



#### Dati tecnici

Massa volumica (UNI 8490/2)	:	1,18 g/ml
Temperatura di applicazione		da –15 °C a +60 °C
Tempo di reticolazione superficiale (MIT 33*)		ca. 80 minuti
Velocità di estrusione (MIT 30 *)	:	36 g/15 s
Variazione di volume (UNI EN ISO 10563)	:	7%
Velocità di indurimento dall'esterno verso l'interno		
a 23 °C (MIT 32*)	:	2,0 mm in 24 <sup>h</sup>
Temperatura di esercizio	:	da –50 °C a +150 °C
Durezza superficiale (ISO 868)		
Shore A/max	:	33
Shore A/15	:	22
Allungamento percentuale a rottura (UNI EN		
28339/B supporto in calcestruzzo più primer)	:	260%
Carico a rottura per trazione (UNI EN 28339/B		
supporto in calcestruzzo più primer)	:	0,50 MPa
Modulo elastico al 100% (UNI EN 28339/B		
supporto in calcestruzzo più primer)	:	0,25 MPa
Recupero elastico (UNI EN 27389/B supporto in		
calcestruzzo più primer)	:	90%
Allungamento percentuale a rottura (DIN		
53504/fustella S3)	:	480%
Carico a rottura per trazione (DIN 53504/fustella		
S3)	:	1,2 MPa
Modulo elastico al 100% (DIN 53504/fustella S3)	:	0,4 MPa
Allungamento massimo di esercizio (UNI EN ISO		
_11600)	:	25%
Resistenza agli acidi		ottima
Resistenza alle basi	:	ottima
Odore dopo reticolazione	:	nullo

<sup>\*</sup> I Metodi Interni Torggler sono a disposizione su richiesta



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001

Torggler Chimica spa
39020 Marlengo, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501
info@torggler.com - www.torggler.com