

SITOL®

Torggler

REFRATTARIO

Caratteristiche

SITOL REFRATTARIO è un mastice monocomponente refrattario, completamente esente da amianto, di colore grigio, il quale, dopo completo indurimento, forma una massa rigida e resistente alle alte temperature. A base di silicati stabilizzati come leganti ed una miscela di ossidi ed idrossidi d'alluminio, silicio e potassio come cariche apirogene, la formulazione del **SITOL REFRATTARIO** garantisce un'elevata resistenza alle fiamme libere. Le cariche selezionate non comportano alcuna perdita di volume alle alte temperature, garantendo così una perfetta tenuta del giunto sigillato con **SITOL REFRATTARIO** ed esposto a fiamma libera fino a temperature di 1000°C.

La consistenza tissotropica del **SITOL REFRATTARIO** garantisce un'ottima lavorabilità in verticale, senza colature di materiale, il quale, grazie alla sua fluidità, è comunque agevolmente lavorabile.

Una volta esposta a temperature alte, la massa indurita si schiarisce e diventa di colore rosa pallido, ciò non influisce sulle caratteristiche refrattarie del materiale.



Campi d'impiego

SITOL REFRATTARIO trova impiego nella sigillatura di giunti, crepe e fessure in caldaie, camini, forni, marmitte ed ovunque vi sia la necessità di una sigillatura in presenza di fiamme libere.

Una volta indurito, il prodotto si presenta rigido e quindi non è idoneo per sigillature elastiche.

Istruzioni per l'impiego

Sottofondi porosi come calcestruzzo o mattoni vanno inumiditi prima dell'applicazione del **SITOL REFRATTARIO**. Superfici lisce sono da pulire e sgrassare preventivamente.

Introdurre il materiale nel giunto, facendo uso delle apposite pistole meccaniche o pneumatiche e scegliendo il diametro dell'ugello di estrusione in funzione delle dimensioni del giunto. Si consiglia di introdurre nella cavità del giunto una quantità in eccesso di mastice in modo da potere, durante la lisciatura, applicare una certa pressione sul materiale in maniera tale da favorire un riempimento senza vuoti ed una migliore adesione del mastice sui fianchi del giunto. Prestare molta attenzione a non introdurre bolle d'aria, in quanto queste ultime comportano la formazione di percorsi preferenziali per l'evaporazione dell'acqua e di conseguenza possono incentivare la formazione di fessure. Lisciare comunque prima della filmazione superficiale, cioè entro i primi 20 minuti dopo l'estrusione.

Per la riparazione di marmitte si interpone uno strato di fibra di vetro tra due mani di **SITOL REFRATTARIO**. L'interposizione della fibra di vetro tra due mani di prodotto è comunque consigliabile nel caso di applicazioni sottoposte a sollecitazioni meccaniche.

L'indurimento del mastice avviene dall'esterno verso l'interno. Il tempo d'attesa per l'esposizione della massa alle alte temperature è quindi in funzione dello spessore dello strato di prodotto. Si consiglia comunque di attendere per lo meno 24 ore dall'estrusione prima di riscaldare la massa indurita e di riscaldarla gradualmente onde evitare la formazione di bolle.

Per la pulizia degli attrezzi sporchi è sufficiente l'acqua finché la massa è ancora fresca. Una volta indurito, la rimozione avviene solo meccanicamente.

Stoccaggio

Teme il gelo. Nelle confezioni originali chiuse il prodotto è stabile almeno 12 mesi.

Confezioni

Cartucce da 310 ml.

Dati tecnici

| | | |
|----------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------------|
| Colore | : | grigio, dopo esposizione ad alte temperatura si schiarisce |
| Massa volumica (UNI 8490/2) | : | 2,2 g/ml |
| Temperatura di applicazione | : | non al di sotto di 0°C |
| Temperatura di esercizio | : | resiste fino a 1000°C |
| Tempo di reticolazione superficiale (MIT 45) | : | 30 minuti ca. |
| Indurimento completo | : | dopo 1 – 2 giorni ca. |
| Consistenza – tendenza allo scorrimento (ISO 7390) | : | 0,0 mm (tissotropica) |
| Velocità di estrusione (MIT 30) | : | > 300 g |
| Resistenza a compressione dopo 28 gg. (EN 196) | : | > 15 N/mm ² |
| Resistenza a flessione dopo 28 gg. (EN 196) | : | > 3 N/mm ² |

I metodi interni Torggler (MIT) sono disponibili su richiesta