

THERMO DRY® EASY (WF-EN13171-T4-CS(10/Y)60-TR5-WS(0,2)-AF50-MU2,7)			
CONDUTTIVITA' TERMICA DICHIARATA λ_D			
$\leq 0,037$ [W/mK]			



CARATTERISTICHE DICHIARATE		MATERIALE IDROFOBIZZATO		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DICHIARATE CONFORME EN 13171	SIMBOLO	CLASSE E/O TOLLERANZA		UNITA' DI MISURA
Spessore (classe tolleranza dimensionale)	T	T4	+5 % / + 5 mm	[%/mm]
Densità nominale	KG/M ³	110		[kg/m ³]
Resistenza alla compressione al 10% di deformazione relativa	CS(10/Y)	60		[kPa]
Resistenza alla trazione	TR	NPD		[kPa]
Assorbimento d'acqua di breve durata	WS	2		[kg/m ²]
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo	MU	2,7		[μ]
Calore specifico	J/KG*K	2100		[J/kg*K]
Reazione al fuoco: Euroclasse secondo DIN EN 13501-1	RtF	E		A - F
Resistenza idraulica relativa alla lunghezza	AF	50		[(kPa*s)/m ²]
Bordo pannello		Spigolo vivo/dritto		

RESISTENZA TERMICA NOMINALE R_D											
Spessore [mm]	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
Resistenza termica dichiarata R_D [m ² K/W]	1,081	1,622	2,162	2,703	3,243	3,784	4,324	4,865	5,405	5,946	6,486

VALORE S_D											
Spessore [mm]	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
Valore S_D [m]	0,11	0,16	0,22	0,27	0,32	0,38	0,43	0,49	0,54	0,59	0,65

PESO											
Spessore [mm]	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
Peso di un pannello [kg]	3,17	4,75	6,34	7,92	9,50	11,09	12,67	14,26	15,84	17,42	19,01
Peso al m ² [kg]	4,40	6,60	8,80	11,00	13,20	15,40	17,60	19,80	22,00	24,20	26,40

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTO STANDARD						
FORMATO PANNELLI			BANCALI			
Lunghezza	Larghezza	Spessore	pannelli per bancale	M ² /bancale	M ³ /bancale	
[mm]	[mm]	[mm]	[nr.]	[m ²]	[m ³]	
600	1200	40	60	43,200	1,728	
		60	40	28,800	1,728	
		80	30	21,600	1,728	
		100	24	17,280	1,728	
		120	20	14,400	1,728	
		140	18	12,960	1,814	
		160	16	11,520	1,843	
		180	14	10,080	1,814	
		200	12	8,640	1,728	
		220	10	7,200	1,584	
		240	10	7,200	1,728	

Pannelli isolanti in fibra di legno Thermo Dry® EASY.

Applicazioni: Isolamento del tetto tra le travi e del sottotetto; isolamento di pareti interne e di pareti ventilate.

Composizione: La fibra di legno monostrato Thermo Dry® è un materiale naturale e sostenibile, ricavato dal pino e dall'abete rosso. Il processo di produzione dei pannelli è molto particolare: il legno viene trattato in speciali macchine che lavorano su processi termo-meccanici e frantumano in fibre molto fini il materiale. Subito dopo avviene la pressatura, che compatta le fibre e dona stabilità ai pannelli. L'intero processo è costituito da una lavorazione su materia prima naturale con l'aggiunta di resina poliestere e in alcuni casi di paraffina per aumentare la resistenza. Essendo questi pannelli costituiti per oltre il 94% da legno, sono completamente riciclabili e i rifiuti non danneggiano o inquinano l'ambiente.

Stoccaggio: Durante il trasporto e lo stoccaggio è necessario proteggere il materiale da danni meccanici ed umidità. Lo stoccaggio dei pallet deve essere fatto in ambiente con superficie piana, isolata dal suolo, sotto una tettoia che li protegga dagli effetti di pioggia e luce solare.

Indicazioni:

Pannello prodotto con materiali risultante dalla valorizzazione del riciclo di scarti forestali e provenienti da foreste FSC n. TT-COV-004148 del 21 Maggio 2017

Smaltimento a fine Ciclo Vita del pannello secondo normativa CER 17.

Rifiuti delle attività di costruzione e demolizione CER 17 02 01

